



FONDAZIONE  
MONTE DI LOMBARDIA



**Premio Andrea Astolfi**

Terza Edizione

**10 GIUGNO 2026 Ore 20:30**  
**Almo Collegio Borromeo**  
**Pavia**

PROGRAMMA

Cerimonia di Premiazione

Conversazione tra il Presidente della Fondazione Monte di Lombardia

Prof. Avv. **Mario Cera**

e il Presidente dell'Associazione ACRI e di Fondazione Cariplo

Prof. Ing. **Giovanni Azzone**

sul tema

**“L'Italia repubblicana, le Fondazioni bancarie  
e il principio di solidarietà”.**

a seguire concerto de **I Solisti di Pavia**

Brani di: *A. Dvořák, E. Grieg*

IN COLLABORAZIONE CON:

**i solisti**  
di PAVIA

**COR  
TILI  
in  
MU  
SICA**



**ALMO COLLEGIO  
BORROMEO**

